

Screen Printing Inks



# UV TECH INVISIBLE

Codice A312105925001

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida

## CAMPI DI UTILIZZO

Questo prodotto ha la caratteristica di essere visibile sotto particolari illuminanti, quali lampade di Wood con emissione a 360 nm.

Utilizzato come effetto di sicurezza/anticontraffazione non rintracciabile nel campo del visibile.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporti</b>	Carta, PVC, PET, PS, ABS, PES, PC, PMMA, metallo pre-verniciato
<b>Fili/cm</b>	Da 120 a 165
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ZERO - IN SV PLUS VIOLA</li> <li>ZERO - IN SR-V</li> </ul>
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
<b>Polimerizzazione</b>	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 100 mJ
<b>Diluenti</b>	<b>DILUENTE REATTIVO 100-900</b> (codice A31810090000...) Max. 10%
<b>Ausiliari</b>	<b>FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978</b> (codice A318100978001)
<b>Promotore d'adesione</b>	<b>PROMOTORE DI ADESIONE 1534</b> (codice A318106835001) Max. 5%
<b>Livellante</b>	<b>LIVELLANTE 90.970</b> (codice A31890970000) Max. 2%
<b>Pulizia</b>	<b>SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920</b>
<b>Conservazione</b>	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
<b>Confezione</b>	1 Kg
<b>Scheda di sicurezza</b>	Disponibile su richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Buona resistenza chimica
- Colorazione azzurra sotto le lampade di Wood
- Ideale per effetti anticontraffazione
- Non rintracciabile nel campo del visibile
- No problemi di blocking

## PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

Nel caso in cui si voglia abbassare la viscosità del prodotto, è possibile aggiungere fino al 10% di **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m<sup>2</sup>/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

Utilizzare solamente lampade di Wood con emissione a 360 nm.

In caso si desideri aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**.

## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Evitare lunghe esposizioni all'esterno.
- Se si desidera migliorare l'adesione su supporti difficili, è possibile aggiungere fino al 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Per ridurre la viscosità dell'inchiostro, si raccomanda l'utilizzo del **DILUENTE REATTIVO 100-900** fino a un massimo del 10%.

## Screen Printing Inks

**NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE**

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.